

## Descriptif

### Dimensions extérieures:

(H x L x P en mm) 1900 x 800 x 545

### Dimensions intérieures:

(H x L x P en mm) 1660 x (x2) 780 x 500

### Nombre de compartiment(s):

2

### Capacité de stockage:

(L) Avec 4 étagères 120

Avec 5 étagères 150

### Nombre d'étagères en acier:

8 demi

### Nombre de bac(s) de rétention en PVC:

2

### Poids (kg):

150



## AVANTAGES

- Armoires livrées prêtes à l'utilisation.
- Armoires autonomes assurant votre sécurité.
- Élimination des vapeurs dangereuses.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil.
- Visualisation immédiate des produits stockés.
- Étagères perforées permettant l'écoulement des liquides en cas de déversement accidentel.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés testés à la norme NF X 15-211.
- Filtre anti-poussières, efficacité à 92% des particules < 3 µm.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Compartiment(s) de stockage :

- Construction en acier 15/10ème, portes double paroi (AF1X : bâti en mélaminé).
- Grande(s) porte(s) vitrée(s) en polycarbonate à fermeture à clef.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Étagères perforées réglables en hauteur.
- Orifices de ventilation.

### Compartiment « ventilation/filtration » :

- Ventilateur silencieux : 220-240 volts - 50 Hz; débit de 202 m<sup>3</sup>/heure; 0,2 A; 47 watts; niveau sonore de 49 dB(A) avec prise et câble.

## OPTIONS

- Étagères supplémentaires
- Filtres à charbon actif :
  - Les armoires sont livrées sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau au bas de la page suivante en fonction du type de produits que vous stockez.
- Contrôles d'obsolescence du filtre par FILTRALARME : Sonde de contrôle.
  - Circuit électronique mesurant la vitesse de l'air passant par le filtre
  - Réglage permettant de déceler le colmatage du filtre ou de l'anomalie du flux d'air
  - Signal sonore indiquant le dysfonctionnement
  - Voyant lumineux d'alarme.
- Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS : Orifice de contrôle sur la face latérale de l'armoire
  - Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés
  - Utilisation d'une pompe manuelle
  - Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.